



AL COMUNE DI SANTA MARIA A MONTE (PI)
SETTORE 5 - TRIBUTI – ECONOMATO – CICLO RIFIUTI E NOTIFICHE
Servizio Tributi
Piazza della Vittoria, 47 – 56020 – Santa Maria a Monte (PI)
l.spinelli@comune.santamariaamonte.pi.it

DENUNCIA PER IL TRIBUTO COMUNALE RIFIUTI E SERVIZI (TARI)
UTENZA DOMESTICA
(Dichiarazione sostitutiva di certificazione (art. 46 DPR n. 445/2000))

Il/la sottoscritto/a _____
nato/a a _____ il _____
residente in _____ via _____
n° _____, Codice Fiscale _____
eventuale diverso recapito per invio corrispondenza _____

recapito telefonico _____ e-mail _____

CHIEDE, A FAR DATA DA _____ LA:

ISCRIZIONE

VARIAZIONE

CESSAZIONE

AGEVOLAZIONE

PER L'IMMOBILE DI SEGUITO SPECIFICATO

Indirizzo: _____ n° _____ Interno _____ Piano _____

Nominativo del proprietario: _____

Nominativo del precedente detentore solo in caso di nuova iscrizione _____

Il proprietario dell'immobile sopra indicato dichiara che ha affittato l'immobile al Sig.:

_____ a partire dal _____

LOCALI SOGGETTI A TARSU	MQ	Categoria Catastale	Riferimenti catastali (obbligatori) ¹
Superficie calpestabile dell'abitazione ²			Foglio _____ n. _____ sub. _____
Superficie delle cantine			Foglio _____ n. _____ sub. _____
Superficie garage			Foglio _____ n. _____ sub. _____
Altro: _____			Foglio _____ n. _____ sub. _____

In caso di nuova iscrizione allegare copia della planimetria

¹ I dati catastali dell'immobile sono indicati nel rogito di acquisto o vendita, nel contratto di affitto o nella visura catastale dell'immobile.

² Sono da escludere dal calcolo i balconi e le terrazze aperte, i locali di altezza inferiore a mt. 1,50 e i locali tecnici (p.es. locali caldaia).

* La superficie dichiarata non può essere inferiore all'80% della superficie catastale determinata ai sensi del DPR 138/98 (art. 1, comma 340, L. 311/2004).

A TAL FINE DICHIARA QUANTO SEGUE:

RICHIESTA	MOTIVAZIONE
Nuova iscrizione	<ul style="list-style-type: none"> ○ Per acquisto da _____ ○ Per locazione da _____ ○ Per cessata locazione da _____ ○ Per successione da _____ ○ Altro: _____
Cessazione	<ul style="list-style-type: none"> ○ Per vendita a _____ ○ Per locazione a _____ ○ Per cessata locazione da _____ ○ Per decesso di _____ ○ Altro: _____
Sospensione	<ul style="list-style-type: none"> ○ Per lavori, pratica edilizia / DIA: _____ ○ Mancato utilizzo, con assenza di mobili e distacco delle utenze luce e acqua (allegare dichiarazione in autocertificazione disponibile presso Ufficio Tributi) ○ Altro: _____
Richiesta agevolazione	<ul style="list-style-type: none"> ○ Per effettuazione compostaggio domestico (riduzione 10% della quota variabile) ○ Abitazione non occupata per almeno 3 mesi (riduzione 20%) ○ Del 50%, di cui il 25% bonus sociale rifiuti – Arera 2025, nei confronti dei pensionati ultrasessantacinquenni (se maschi) o ultrasessantenni (se femmine), residenti nel Comune, che vivono in coppia, con o senza vincoli di parentela, senza coabitare con altre persone, a condizione che il valore dell'ISEE, calcolato ai sensi della vigente normativa, non sia superiore ad € 9.200,00; ○ Del 100%, di cui il 25% bonus sociale rifiuti – Arera 2025, nei confronti di pensionati singoli ultrasessantacinquenni (se maschi) o ultrasessantenni (se femmine), residenti nel Comune, che vivono da soli, senza coabitare con altre persone, a condizione che il valore dell'ISEE, calcolato ai sensi della vigente normativa, non sia superiore ad € 8.200,00; ○ Del 50%, di cui il 25% bonus sociale rifiuti – Arera 2025, nei confronti dei nuclei familiari monoreddito composti da quattro o più persone residenti nel Comune, a condizione che il valore dell'ISEE, calcolato ai sensi della vigente normativa, non sia superiore ad € 9.796,00. Si considera monoreddito il nucleo familiare che, per la maggior parte dell'anno, percepisce il proprio reddito da un'unica fonte, con esclusione, in ogni caso, del reddito dell'abitazione principale e relative pertinenze; ○ Del 50% nei confronti dei nuclei familiari monoreddito composti da quattro o più persone residenti nel Comune, a condizione che il valore dell'ISEE, calcolato ai sensi della vigente normativa, superiore ad € 9.796,00 e inferiore a € 12.500,00. Si considera monoreddito il nucleo familiare che, per la maggior parte dell'anno, percepisce il proprio reddito da un'unica fonte, con esclusione, in ogni caso, del reddito dell'abitazione principale e relative pertinenze; ○ Del 50%, di cui il 25% bonus sociale rifiuti – Arera 2025, nei confronti dei nuclei familiari dei quali facciano parte soggetti portatori di handicap ai sensi della L. 104/92, in condizioni di assoluta non autosufficienza permanente certificata dal servizio sanitario dell'ASL, purché tali soggetti non siano tenuti presso strutture pubbliche e private, con valore dell'ISEE, calcolato ai sensi della vigente normativa, non superiore a € 9.796,00; ○ Del 50% nei confronti dei nuclei familiari dei quali facciano parte soggetti portatori di handicap ai sensi della L. 104/92, in condizioni di assoluta non autosufficienza permanente certificata dal servizio sanitario dell'ASL, purché tali soggetti non siano tenuti presso strutture pubbliche e private, con valore dell'ISEE, calcolato ai sensi della vigente normativa, superiore a € 9.796,00 ma inferiore a € 12.500,00.
Cessazione agevolazione	<ul style="list-style-type: none"> ○ Per effettuazione compostaggio domestico (riduzione 10% quota variabile) ○ Abitazione non occupata per almeno 3 mesi (riduzione 20%)

Al fine delle agevolazioni di cui sopra dichiara che il valore ISEE, risultante dall'attestazione INPS rilasciata in data _____ con protocollo _____ è pari a € _____ .

N.B. Le agevolazioni di cui sopra vengono concesse su istanza dell'utente, da presentarsi ogni anno, **entro il termine del 30 settembre**, corredata dalla relativa **documentazione e ISEE con redditi riferiti all'anno precedente**, e valgono per l'intero anno di riferimento. Ai fine della determinazione dell'agevolazione nel nucleo familiare non vengono computati i collaboratori domestici, le badanti e simili.

L'agevolazione viene concessa purché il contribuente sia in regola con il pagamento del tributo relativo all'anno precedente.

Che il numero complessivo, compreso il dichiarante, delle persone che occupano i locali oggetto della presente denuncia è pari a _____ di cui non residenti: _____ .

Elenco occupanti:

Nome _____ Cognome _____ C.F. _____

Nome _____ Cognome _____ C.F. _____

Nome _____ Cognome _____ C.F. _____

Nome _____ Cognome _____ C.F. _____

Nome _____ Cognome _____ C.F. _____

Nome _____ Cognome _____ C.F. _____

Nome _____ Cognome _____ C.F. _____

N.B. *Se trattasi di utenza utilizzata come abitazione principale ed intestata a soggetto residente nel Comune, il numero degli occupanti è quello risultante dai registri anagrafici. Nel caso di due o più nuclei familiari conviventi il numero degli occupanti è quello complessivo. Nel caso in cui l'utenza sia occupata anche da soggetti non residenti, il numero complessivo sarà integrato da questi ultimi.*

(compilare il riquadro solo se ricorre il caso descritto)

TRASFERIMENTO ALL'INTERNO DEL TERRITORIO COMUNALE

da compilarsi in caso di nuova iscrizione e contestuale cessazione di una utenza all'interno del comune di Santa Maria a Monte

Contestualmente alla nuova iscrizione dell'utenza sopra specificata chiede la cessazione dell'utenza relativa al

seguente Immobile: Indirizzo _____ n° _____ Interno _____

Piano _____ Nominativo del proprietario _____

DATI CATASTALI IMMOBILE: CAT FGL NUM SUB
CAT FGL NUM SUB
CAT FGL NUM SUB

Altre comunicazioni / note:

Presentazione della denuncia

La denuncia può essere presentata direttamente all'ufficio o inviata per posta, tramite raccomandata A/R, con allegata fotocopia del documento di identità del denunciante, all'Ufficio Tributi del Comune di Santa Maria a Monte – Piazza della Vittoria 47 - 56020 Santa Maria a Monte (PI), con le seguenti scadenze:

- **denuncia per l'applicazione della tassa** (nuova occupazione/conduzione) **o di variazione** va presentata entro **60 giorni** dall'inizio dell'occupazione o detenzione (oltre tale data si incorre in violazione per omessa presentazione). L'applicazione o la variazione della tassa decorre dal mese successivo a quello in cui si è verificato il relativo evento;
- **denuncia di cessazione** (con cui l'intestatario dichiara di aver perso la disponibilità dei locali precedentemente denunciati), di variazione qualora la stessa sia presupposto di una diminuzione della tassa o di sospensione. Va presentata non appena si perde la disponibilità dei locali ed esenta l'intestatario dal pagamento della tassa a decorrere da mese successivo alla data di presentazione di tale denuncia;
- **comunicazioni inerenti riduzioni tariffarie:** È applicata sulla base dei dati contenuti nella denuncia, con effetto dal mese successivo.

Per qualunque informazione è possibile contattare l'Ufficio Tributi secondo le seguenti modalità:

Ufficio Tributi
dal lunedì al venerdì: 08:00 – 13:30
martedì e giovedì anche 15:00 – 17:30
Tel. 0587 26116 – 53 – 21 – 25

E-mail: i.valtriani@comune.santamariaamonte.pi.it – l.saracino@comune.santamariaamonte.pi.it

Ai sensi dell'ART.38, D.P.R. 445 del 28 Dicembre 2000, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto, ovvero sottoscritta e inviata insieme alla fotocopia non autenticata di un documento di identità del dichiarante, all'ufficio competente via fax o per via telematica, tramite un incaricato, a mezzo posta oppure a mezzo e-mail.

Ai sensi del Dlgs n.196 del 2003 "Codice in materia di protezione dei dati personali" e del "Regolamento Europeo 2016/679", si informa che il titolare del trattamento è il Comune di S. Maria a Monte. I dati personali raccolti dall'Amministrazione Comunale saranno trattati, anche con mezzi informatici, esclusivamente per il procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa

Santa Maria a Monte, li _____ / _____ / _____

Firma
